

# 濃 度 調 整 說 明

## 問題 1

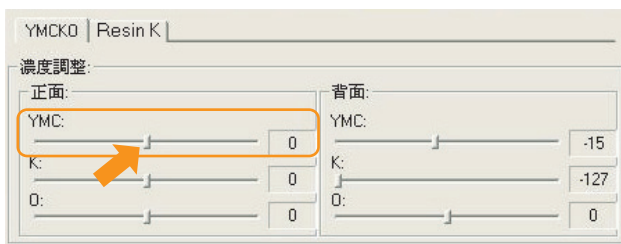
當此區域(正面或背面)  
出現YMC斜紋型  
皺紋或彩紋



## 解決方式

作 法：

將YMC加熱  
能量值降低



說 明：

YMC斜紋型皺紋或彩紋可能的原因是加熱能量過重，可以根據情況適當微調該面的YMC能量值

調整方式：

進入驅動程式 → 列印喜好設定 → 加熱能量

依實際狀況選擇YMCKO色帶內正面或背面的YMC選項，可調整範圍 +/- 127，數值越高能量越重。

※ 此情況會建議將YMC數值減小30~50個單位

注意：此現像可能因圖檔而異，建議本次操作完後，調回原設定值

# 濃 度 調 整 說 明

## ? 問題 2

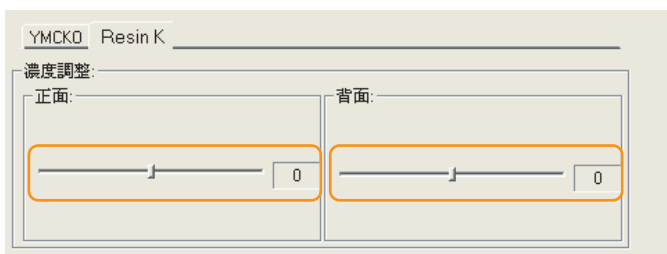
列印K圖樣發生列印拖墨的現象



## Q 解決方式

作 法：

將對應的K能量濃度調整值降低



調整方式：

說 明：

進入驅動程式 → 列印喜好設定 → 加熱能量

※ 此情況會建議每次降低10直到正常為止

# 濃 度 調 整 說 明

## 問題 3

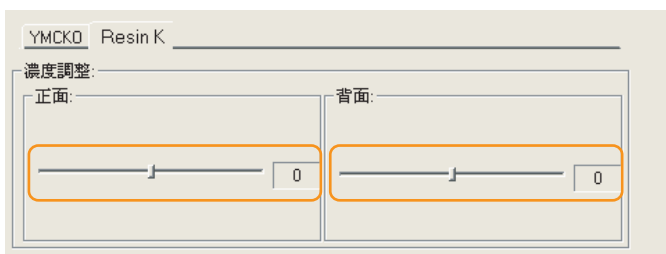
列印K圖樣發生列印資料缺少破損現象



## 解決方式

作 法：

將對應的K能量濃度調整值增加



調整方式：

說 明：

進入驅動程式 → 列印喜好設定 → 加熱能量

※ 此情況會建議每次調高10直到正常為止

**注意：** 髒污灰塵和皺紋亦會造成資料缺少破損現象，須先排除此兩種可能性

# 濃 度 調 整 說 明

## 問題 4

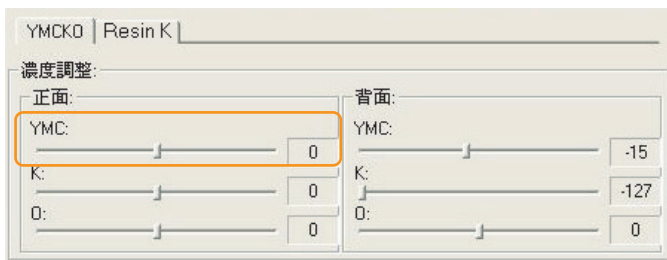
當發現整張卡顏色太淡



## 解決方式

作法：

將YMC濃度調整值加大



說明：

整張卡片顏色太淡，可能是因為加熱能量過輕，所以需要加重濃度。

調整方式：

進入驅動程式→列印喜好設定→加熱能量→YMCKO→濃度調整

依實際狀況選擇YMCKO色帶內正面或背面的YMC選項，可調整範圍+/-127，數值越高加熱濃度越重。

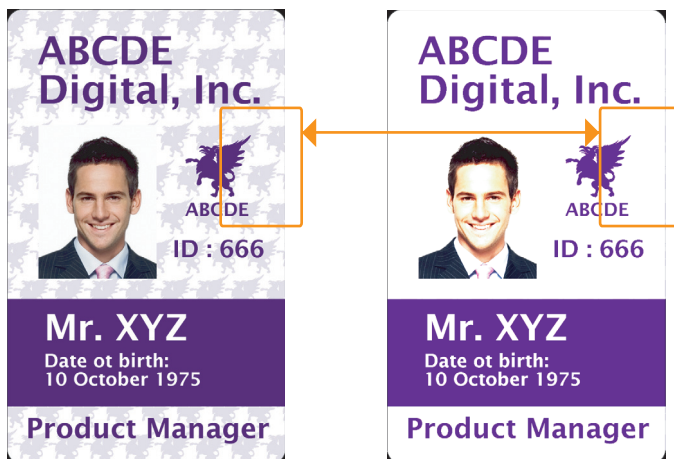
\*此情況會建議將YMC的數值增加10個單位，直到滿意為止。

注意：濃度增加，可能導致斜紋型皺紋、彩紋或斷色帶，因此須注意調整範圍不可過大。

# 敏 感 性 調 整 說 明

## ? 問題 1

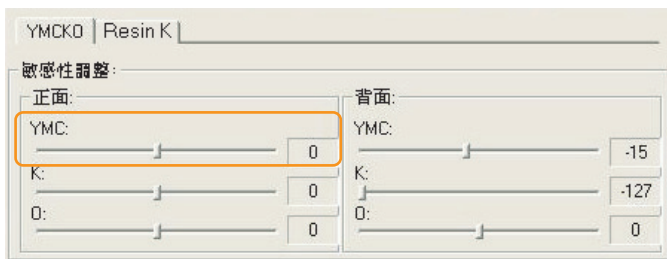
發現只有淺色部分影像不夠深



## Q 解決方式

作 法：

將YMC敏感性調整值加大



說 明：

淺色部分影像不夠深，可能是因為卡片表面接收染料的能力較差，而導致淺色部分加熱過輕，所以加大敏感性可使淺色變的更清楚。

調整方式：

進入驅動程式→列印喜好設定→加熱能量→YMCCKO→敏感性調整  
依實際狀況選擇YMCCKO色帶內正面或背面的YMC選項，可調整範圍+/-127，  
數值越高淺色的敏感性越大。

\*此情況會建議將YMC的數值增加20個單位，直到滿意為止。

注意：調整濃度也會影響到淺色，但效果沒有調整敏感性好。